

## 仕 様 書

- 1 品 名 : 茶ティーバック製造ライン 及び包装作業に必要な附属設備
  - 2 数 量 : 下記一覧参照
  - 3 基準品 : 下記一覧参照
  - 4 仕 様 : 下記一覧参照
  - 5 納入期限: 令和3年 3月 20日
  - 6 納入場所: 静岡県掛川市和田字堀之内 70-1,70-2,70-5
- 4 担当者 : 特定非営利活動法人 掛川障がい者支援センター  
理事長 榛葉光夫

工 程	機械名	台数	内 容 (仕 様)
茶 ティー バック 製 造ライン	包装機(ティ ーバッグ用)	2 台	・三角錐型充填包装機 FP-CS 型 (不双産業株) 同等品 であり、1分間に MAX50袋の三角錐形ティーバッグ の製造ができる設備である事。
			・包装資材 (不織布・ナイロン) が超音波にてシール される事。
			・不織布で 140mm・160mmの2種類、ナイロンで 140mm・160mm・180mmの3種類に対応する事。
			・タグ付き/タグ無しの資材に対応可能である事。
			・計量はロードセル計量器を採用する事。
	集塵装置	2 台	・非常用停止ボタンの取付等、作業者の安全に配慮し た設計である事。
			・集塵機 VNA-15 (アマノ) 同等品であり、最大 12 m <sup>3</sup> /分の集塵能力を有する事。
			・フィルター面積が 4 m <sup>2</sup> 以上である事。
			・規格外の重量を排出する機能・装置を有する事。
			・最小表示が 0.01 g であり、選別精度が ±0.02 g 〜である事。
	重量検査装 置	2 台	・包装機に合致した選別能力 (50袋/分以上) を有す る事。
			・規格外の重量を排出する機能・装置を有する事。
			・最小表示が 0.01 g であり、選別精度が ±0.02 g 〜である事。
	振分装置	2 台	・出来上がった製品の数量を自動でカウントする機能 を有する事。ベルトコンベア付きとする事。
			・100個/分のカウント能力を有する事。
			・1~999, 999個まで表示・カウント可能であ る事。
	金属検出装 置	2 台	・金属検出機 NIP-III D (NIP株) 同等品であり、5段階 の感度切替が可能である事。
			・ティーバッグを通過させた際、混入している金属 (鉄・ステンレス) 異物を検出し、ベルト停止・警報等で知 らせる機能を有する事。

附帯設備	コンプレッサー	1台	<ul style="list-style-type: none"> <li>・パッケージ式でドライ機能を有する事。</li> <li>・設備全体のエア必要量にあった規模・装置とする事。(11kw)</li> </ul>
	溶着装置	2台	<ul style="list-style-type: none"> <li>・エンドレスシーラーEDjr-15(志賀包装機株)同等品であり、アルミ袋が溶着可能な機能・装置を有し、且つラインの能力に見合っている事。</li> <li>・シール速度が10m/分以上である事。</li> </ul>
	印字装置	1台	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ドライプリンターDP-4スタンピー(モリコー株)同等品であり、約50枚/分の処理能力を有する機種である事。</li> <li>・印字方式は熱転写方式である事。</li> <li>・2行印字が出来る仕様であり、ラベル・袋・カートンに対応した機種である事。</li> </ul>
	電子天秤	1台	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ひょう量が220gであり、実目量が0.001gである事。</li> <li>・精度等級が2級以上の機種である事。</li> </ul>
	電子天秤	2台	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ひょう量が1500gであり、目量が0.5gである事。</li> <li>・精度が1/3000の機種である事。</li> </ul>
	台秤	1台	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ひょう量が6kg/15kg/30kg切替可能で、目量がそれぞれ2g/5g/10gである事。</li> <li>・精度が1/3000の機種である事。</li> </ul>
その他	ライン共通設計	1式	<ul style="list-style-type: none"> <li>・安全に配慮した設計である事。</li> </ul>
			<ul style="list-style-type: none"> <li>・騒音防止に配慮した設計である事。</li> </ul>
			<ul style="list-style-type: none"> <li>・衛生管理を徹底した設計である事。</li> </ul>
			<ul style="list-style-type: none"> <li>・省エネルギーに配慮した設計である事。</li> </ul>
			<ul style="list-style-type: none"> <li>・労働安全衛生規則を遵守した規格である事。</li> </ul>
アフターケア	1式	<ul style="list-style-type: none"> <li>・現地までの移動が2時間以内の地域に拠点を有する事業所である事。</li> </ul>	
		<ul style="list-style-type: none"> <li>・必要に応じて修理等のアフターケアをする事</li> </ul>	